

技术数据表




ALTECH PA6 A 2010/100 GF10

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	10 % 玻纤
颜色	黑色,本色
特殊功能	热老化稳定性,快速固化,易脱模,良好的加工稳定性,成核的
市场细份	汽车,建筑
应用领域	注塑部件,功能部件,车内装饰件,外饰部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3900 / 2100	MPa	ISO 178
弯曲强度	145 / 70	MPa	ISO 178
拉伸模量	5000 / 2200	MPa	ISO 527
断裂应力	100 / 60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 15	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	32 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	32 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4.5 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1200 / -	kg/m ³	ISO 1183